

ULTRAMIG 225

La Solution au Soudo-Brasage et à la Soudure de l'Aluminium

Conçu pour une grande variété d'applications incluant le Soudo-Brasage de l'acier galvanisée (en utilisant un fil de cupro-silicium), la soudure MIG de l'acier et de l'aluminium.

AMH®

Système d'ajustement précis pour résultats optimums.

Contrôle à 100% par microprocesseur.

Contrôle Synergique pour faciliter l'ajustement.

Moins d'éclaboussures incandescentes et de perforations des tôles.

Protection maximale des couches galvanisées.

Minimisation des déformations et de la perte des propriétés du métal.

Système dévidoir breveté.



No. Modèle UltraMig 225 (380-415V): 28.800.22.40

No. Modèle UltraMig 225 (200-240V): 28.800.22.45

L'art de la technologie à la portée de vos doigts

ULTRAMIG 225

Spécifications Techniques

Tension Nominale d'Alimentation..... 200-240V / 380-415V / 1 Phase

Disjoncteur Requis..... 20A / 16A

Plage de Tension..... 11 à 28 V C.C

Tension en Circuit Ouvert..... 28 V C.C

Plage de Courant..... 20 à 225A

Courant Maximal..... 225A

Vitesse du Fil..... 2,5 - 12 m/min

Nombre de Galets..... 2 (à réglage automatique)

Facteur de marche..... 140A @ 24VDC 50%

Longueur du Câble de la Torche de Soudage..... 3m coaxial (10pi)

Câble de torche de soudage 15 pieds optionel

Dimensions

Assemblée (L x l x h)..... 864x 355x 724 mm (34x 14x 28.5 po)

Poids de la soudeuse..... 70kg (155lb)

Boîte d'expédition..... 508x 812x 1016 mm (20x 32x 40 po)

Fils Recommandés

Grosueur du Fil..... 0,6mm (.024") - 0,8mm (.030") - 1mm (.035")

Acier recommandé..... Class E70Z-6 / Class E70S-3

Cupro-Silicium recommandé..... Class ERcUSi-A / AWS A5.7

Aluminium recommandé..... Alloy 5356

Gaz Recommandés

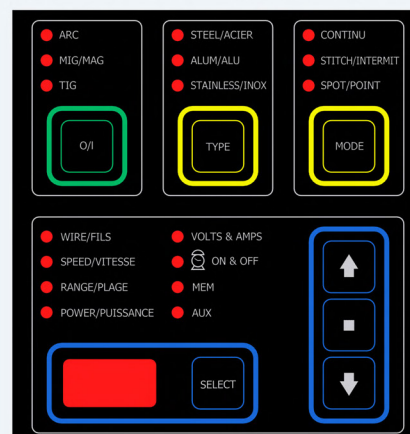
Acier..... 25% CO₂ + 75% Argon

Aluminium..... 100% Argon

Bronze..... 100% Argon Mixed Argon-Helium

Caractéristiques

Une membrane digitale tactile (panneau de contrôle) facilite la sélection des paramètres.



Contrôle Synergique

Un seul bouton judicieusement placé sur la poignée de la torche, contrôle l'avancement du fil, le voltage et l'ampérage en totale harmonie pour des soudures parfaites (breveté).

Sortie Stable

Le microprocesseur contrôle et synchronise l'ajustement de l'arc pour accomplir des soudures de haute qualité (breveté).

Moins d'Étincelles

UltraMig produit moins d'étincelles que toute autre soudeuse; résultat d'un accord parfait entre la puissance et la vitesse de défilement du fil et d'un choix judicieux de ces composantes (breveté).

Versatile

Vous pouvez passer d'un fil d'acier à un fil d'aluminium ou encore de bronze sans changer de galets d'entraînement ni ajustement indépendamment du diamètre du fil choisi (breveté).

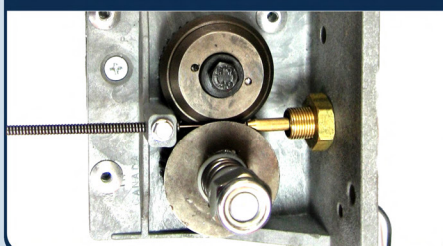
Un Système de Dévidage Digne de Confiance

UltraMig possède le meilleur système de dévidage sur le marché. Système de roue s'ajustant automatiquement à différent type de grosueur de fil (0.023"/0.6mm to 0.045"/1.2mm). Leur conception brevetée prévient le glissement du fil et évite l'accumulation de fil entre les roues d'entraînement et le tube guide fil (breveté).

Système Synergique Breveté
(03.800.00.10)



Système de Dévidage Breveté



Torche à Bobine - Optionel
(03.700.00.45)



AMH Canada Ltd 391, rue Saint-Jean-Baptiste Est, Rimouski (Québec) Canada G5L 1Z2

EUROPE Tél: ++33 616 995 408 USA Tél: (910) 371-9313 Téléc./Fax: (910) 371-9417

CANADA et autres pays Tél: (418) 724-4105 Téléc./Fax: (418) 722-6108

Site Internet: www.amh.ca Courriel: sales.amh@amh.ca