

ULTRAMIG 200

Un niveau de précision et de versatilité inégalé

Conçu pour obtenir des résultats optimaux, sans compromis dans toutes les applications de soudage.

AMH[®]

Idéal pour la soudure MIG de l'acier, l'aluminium, le brasage au cuivre et l'acier inoxydable.

Système d'ajustement précis pour résultats optimaux.

Contrôle à 100% par microprocesseur.

Contrôle Synergique pour faciliter l'ajustement.

Performance supérieure pour toutes applications de soudage.

Trois modes de soudage: continue, points et intermittent.

Contrôle de l'alimentation pour une soudure sans interruption.

Système dévidoir breveté.



No. Référence Ultramig 200 (380-415V): 28.800.22.30

No. Référence Ultramig 200 (200-240V): 28.800.22.20

L'art de la technologie à la portée de vos doigts

ULTRAMIG 200

Spécifications Techniques

Tension Nominale d'Alimentation..... 200-240V / 380-415V / 1 Phase

Disjoncteur Requis..... 20A / 16A

Plage de Tension..... 11 à 28 V C.C

Tension en Circuit Ouvert..... 28 V C.C

Plage de Courant..... 20 à 225A

Courant Maximal..... 225A

Vitesse du Fil..... 2,5 - 12 m/min

Nombre de Galets..... 2 (à réglage automatique)

Torche de Soudage..... Euro Connect - 160A @ 60% Facteur de marche

Longueur du Câble de la Torche de Soudage..... 3m coaxial (9,85pi)

Câble de torche de soudage 15 pieds optionel

Dimensions

Assemblée (L x l x h)..... 864x 355x 724 mm (34x 14x 28.5 po)

Poids de la Soudeuse..... 70kg (155lb)

Boîte d'expédition..... 508x 812x 1016 mm (20x 32x 40 po)

Fils Recommandés

Grosueur du Fil..... 0,6mm (.024") - 0,8mm (.030") - 1mm (.035")

Acier recommandé..... Class E70Z-6 / Class E70S-3

Acier Inoxydable recommandé..... Alloy 308

Aluminium Recommandé..... Alloy 5356

Gaz Recommandés

Acier..... 25% CO₂ + 75% Argon

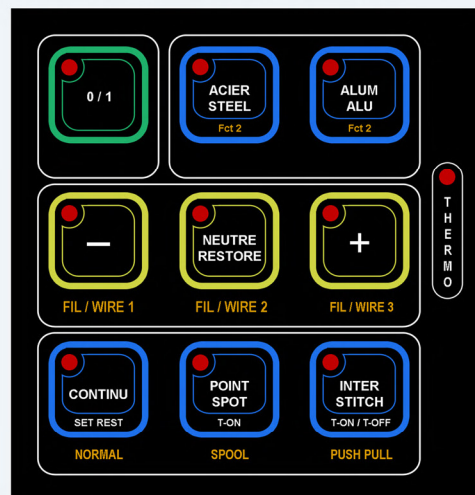
Acier Inoxydable..... 25% CO₂ + 75% Argon

Aluminium..... 100% Argon

Bronze..... 100% Argon Mixed Argon-Helium

Caractéristiques

Une membrane digitale tactile (panneau de contrôle) facilite la sélection des paramètres.



Contrôle Synergique

Un seul bouton judicieusement placé sur la poignée de la torche, contrôle l'avancement du fil, le voltage et l'ampérage en totale harmonie pour des soudures parfaites et à n'importe quelle position de court-circuit à la pulvérisation axiale (breveté).

Sortie Stable

Le microprocesseur contrôle et synchronise l'ajustement de l'arc pour accomplir des soudures de haute qualité (breveté).

Moins d'Étincelles

UltraMig produit moins d'étincelles que toute autre soudeuse; résultat d'un accord parfait entre la puissance et la vitesse de défilement du fil et d'un choix judicieux de ces composantes (breveté).

Versatile

Vous pouvez passer d'un fil d'acier à un fil d'aluminium, acier inoxydable ou encore de bronze sans changer de galets d'entraînement ni ajustement indépendamment du diamètre du fil choisi (breveté).

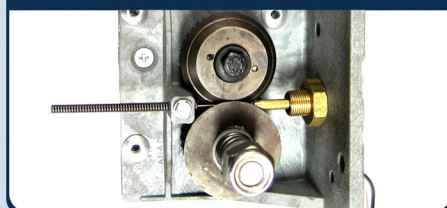
Un Système de Dévidage Digne de Confiance

UltraMig possède le meilleur système de dévidage sur le marché. Chacune des roues du dévidoir est entraînée par engrenage. Leur conception brevetée prévient le glissement du fil et évite l'accumulation de fil entre les roues d'entraînement et le tube guide fil (breveté).

Système Synergique Breveté
(03.800.00.10)



Système de Dévidage Breveté



Torche à Bobine - Optionel
(03.700.00.45)



AMH Canada Ltd 391, rue Saint-Jean-Baptiste Est, Rimouski (Québec) Canada G5L 1Z2

EUROPE Tél: ++33 616 995 408 USA Tél: (910) 371-9313 Téléc./Fax: (910) 371-9417

CANADA et autres pays Tél: (418) 724-4105 Téléc./Fax: (418) 722-6108

Site Internet: www.amh.ca Courriel: sales.amh@amh.ca